

1) Задача о планировании производства.

Производственному участку может быть запланировано к изготовлению на определённый плановый период времени два вида изделий:  $A$  и  $B$ . На производство единицы изделия  $A$  оборудование первого типа используется 1 час, оборудование второго типа - 4 часа. На производство единицы изделия  $B$  оборудование первого типа используется 2 часа, оборудование второго типа - 2 часа.

Фонд полезного времени первого типа оборудования составляет 120 часов, второго типа оборудования - 240 часов. Отпускная цена единицы изделия  $A$  составляет 4 руб., а изделия  $B$  - 6 руб.

Спланировать выпуск изделий  $A$  и  $B$  при условии, что план должен быть выполнен в стоимостном выражении на сумму не менее 320 руб. и оборудование первого типа должно быть загружено минимально.

Решить задачу графическим и симплексным методом.

Построение математической модели задачи.

Сведём данные задачи в таблицу:

оборудование	затраты времени на единицу изделия, ч		фонд полезного времени, ч
	$A$	$B$	
1-го типа	1	2	120
2-го типа	4	2	240
отпускная цена, р./шт.	4	6	

Система, учитывающая все поставленные условия, имеет вид:

$$\begin{cases} x_1 + 2x_2 \leq 120 \\ 4x_1 + 2x_2 \leq 240 \\ 4x_1 + 6x_2 \geq 320 \\ x_j \geq 0, \quad j \in \{1, 2\} \end{cases}$$
$$L(X) = x_1 + 2x_2 \rightarrow \min$$

Симплекс-метод решения задачи, метод искусственного базиса.

Симплексный метод применяется при решении задач линейного программирования, заданных в канонической форме.

Задачу линейного программирования будем считать приведённой к каноническому виду, если:

- система ограничений содержит только равенства;
- правые части системы ограничений неотрицательны.

► Приведём задачу к каноническому виду:

$$\begin{cases} x_1 + 2x_2 + x_3 = 120 \\ 4x_1 + 2x_2 + x_4 = 240 \\ 4x_1 + 6x_2 - x_5 = 320 \\ x_j \geq 0, \quad j \in \{1, \dots, 5\} \end{cases}$$
$$L(X) = x_1 + 2x_2 + 0x_3 + 0x_4 + 0x_5 \rightarrow \min$$

Задача не имеет начального опорного решения с базисом из единичных векторов. Применяя [метод искусственного базиса](#), составляем расширенную задачу. В левую часть 3-го уравнения системы ограничений вводим неотрицательную искусственную переменную  $x_6$  с коэффициентом +1. Данная задача - задача на нахождение минимума, поэтому эта переменная в целевую функцию вводится с коэффициентом +M (предполагаем  $M \gg 1$ ):

$$\begin{cases} x_1 + 2x_2 + x_3 = 120 \\ 4x_1 + 2x_2 + x_4 = 240 \\ 4x_1 + 6x_2 - x_5 + x_6 = 320 \\ x_j \geq 0, \quad j \in \{1, \dots, 6\} \end{cases}$$

$$L(X) = x_1 + 2x_2 + Mx_6 \rightarrow \min$$

► Сведём данные в 1-й блок таблицы Гаусса (в столбце  $c^B$  стоят коэффициенты базисных переменных целевой функции):

базис	$c^B$	1	2	0	0	0	$M$	$b_i$	$\theta_i$	комментарий
		$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_4$	$x_5$	$x_6$			
$x_3$	0	1	2	1	0	0	0	120	$120:2=60$	
$x_4$	0	4	2	0	1	0	0	240	$240:2=120$	
$x_6$	$M$	4	6	0	0	-1	1	320	$320:6=53$	$\times \begin{pmatrix} -\frac{1}{3} \end{pmatrix}_1 \begin{pmatrix} -\frac{1}{3} \end{pmatrix}_2$
		4M	6M	0	0	-M	0	320M		таблица №0

Первоначально базисными переменными являются переменные  $x_3, x_4, x_6$ , и начальное опорное решение:

$$x^{(0)} = (0; 0; 120; 240; 0; 320)$$

$$L^{(0)} = 1 \cdot 0 + 2 \cdot 0 + 0 \cdot 120 + 0 \cdot 240 + 0 \cdot 0 + M \cdot 320 = 320M$$

Проверим полученный опорный план на оптимальность; для этого вычислим индексы:

$$\Delta_1 = \begin{pmatrix} 0 \\ 0 \\ M \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} 1 \\ 4 \\ 4 \end{pmatrix} - 1 \approx 4M \quad \Delta_2 = \begin{pmatrix} 0 \\ 0 \\ M \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} 2 \\ 2 \\ 6 \end{pmatrix} - 2 \approx 6M \quad \Delta_5 = \begin{pmatrix} 0 \\ 0 \\ M \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} 0 \\ 0 \\ -1 \end{pmatrix} - 0 = -M$$

Здесь возможны три случая (если задача на **минимум** целевой функции):

- все оценки в индексной строке неположительны - значит полученный план оптимален;
- среди оценок есть хотя бы одна положительная, и в столбце над ней есть хотя бы один положительный коэффициент - план неоптимален, возможно его улучшение;
- среди оценок есть хотя бы одна положительная, и в столбце над ней нет ни одного положительного коэффициента - целевая функция не ограничена сверху, оптимального плана не существует.

► Поскольку в строке индексов есть положительные оценки, то опорный план не оптимален. Переходим к новому опорному плану, т.е. изменим базис.

Ведущий столбец  $\alpha$  в случае задачи на минимум определяется по наибольшей оценке в строке индексов и указывает, какая переменная будет вводиться в новый базис. В данном случае ведущий столбец  $\alpha = 2$  и в новый базис вводится переменная  $x_2$ .

Ведущая строка  $\beta$  определится по наименьшей величине  $\theta_i$  и указывает, какая базисная переменная выводится из базиса. В данном случае ведущая строка  $\beta = 3$  ( $320:6 \approx 53$ ) и из базиса выводится переменная  $x_6$ .

Итак, определены ведущий столбец  $\alpha = 2$  и ведущая строка  $\beta = 3$ .

Переходим к новому базису и составляем для него симплекс-таблицу.

базис	$c^B$	1	2	0	0	0	$M$	$b_i$	$\theta_i$	комментарий
		$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_4$	$x_5$	$x_6$			
$x_3$	0	-1/3	0	1	0	1/3	-1/3	40/3		
$x_4$	0	8/3	0	0	1	1/3	-1/3	400/3	400:8=50	$\times \left(\frac{1}{8}\right)_1 \left(-\frac{1}{4}\right)_3$
$x_2$	2	2/3	1	0	0	-1/6	1/6	160/3	160:2=80	
		1/3	0	0	0	-1/3	-M	320/3		таблица №1

В результате преобразований на месте ведущего столбца новой симплекс-таблицы получен единичный столбец.

Построим новый опорный план:

$$x^{(1)} = \left( 0; \frac{160}{3}; \frac{40}{3}; \frac{400}{3}; 0; 0 \right)$$

$$L^{(1)} = 1 \cdot 0 + 2 \cdot \frac{160}{3} + 0 \cdot \frac{40}{3} + 0 \cdot \frac{400}{3} + 0 \cdot 0 + M \cdot 0 = \frac{320}{3}$$

Проверим полученный опорный план на оптимальность; вычисляем индексы:

$$\Delta_1 = \begin{pmatrix} 0 \\ 0 \\ 2 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} -1/3 \\ 8/3 \\ 2/3 \end{pmatrix} - 1 = \frac{1}{3} \quad \Delta_5 = \begin{pmatrix} 0 \\ 0 \\ 2 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} 1/3 \\ 1/3 \\ -1/6 \end{pmatrix} - 0 = -\frac{1}{3} \quad \Delta_6 = \begin{pmatrix} 0 \\ 0 \\ 2 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} -1/3 \\ -1/3 \\ 1/6 \end{pmatrix} - M \approx -M$$

► В строке индексов положительная оценка, следовательно, опорный план не оптимален. Переходим к новому опорному плану.

базис	$c^B$	1	2	0	0	0	$M$	$b_i$	$\theta_i$	комментарий
		$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_4$	$x_5$	$x_6$			
$x_3$	0	0	0	1	1/8	3/8	-3/8	30		
$x_1$	1	1	0	0	3/8	1/8	-1/8	50		
$x_2$	2	0	1	0	-1/4	-1/4	1/4	20		
		0	0	0	-1/8	-3/8	-M	90		таблица №2

Опорный план:

$$x^{(2)} = (50; 20; 30; 0; 0; 0)$$

$$L^{(2)} = 1 \cdot 50 + 2 \cdot 20 + 0 \cdot 30 + 0 \cdot 0 + 0 \cdot 0 + M \cdot 0 = 90$$

Проверим полученный опорный план на оптимальность; вычисляем индексы:

$$\Delta_4 = \begin{pmatrix} 0 \\ 1 \\ 2 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} 1/8 \\ 3/8 \\ -1/4 \end{pmatrix} - 0 = -\frac{1}{8} \quad \Delta_5 = \begin{pmatrix} 0 \\ 1 \\ 2 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} 3/8 \\ 1/8 \\ -1/4 \end{pmatrix} - 0 = -\frac{3}{8} \quad \Delta_6 = \begin{pmatrix} 0 \\ 1 \\ 2 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} -3/8 \\ -1/8 \\ 1/4 \end{pmatrix} - M \approx -M$$

► Опорный план, составленный по последней симплекс-таблице, является **оптимальным**, т.к. оценки в строке индексов все неположительны.

Если в результате решения задачи с искусственным базисом ( $M$ -задачи):

- получено оптимальное решение, в котором все искусственные переменные равны нулю, то исходная задача также имеет оптимальное решение, которое получается из оптимального решения  $M$ -задачи путём отбрасывания всех искусственных переменных;
- получено оптимальное решение, в котором хотя бы одна из искусственных переменных не равна нулю, то исходная задача решений не имеет (ввиду несовместности системы ограничений);
- установлено, что  $M$ -задача решений не имеет, то исходная задача также решений не имеет (ввиду неограниченности целевой функции).

Найдено решение, оптимальное с точки зрения минимизации целевой функции в имеющихся условиях:

$$x_1 = 50 \quad (\text{план производства изделия } A, \text{ ед.})$$

$$x_2 = 20 \quad (\text{план производства изделия } B, \text{ ед.})$$

при этом

$$L(50; 20) = 90 \quad (\text{минимально возможная загрузка оборудования 1-го типа при данных условиях, ч})$$

Прибыль от реализации произведённых изделий составит  $50 \cdot 4 + 20 \cdot 6 = 320$  руб.

**Ответ:** 50 - план производства изделия  $A$  (ед.),  
 20 - план производства изделия  $B$  (ед.);  
 90 - загрузка оборудования 1-го типа (ч);  
 320 - прибыль при выполненном плане (руб.).

### Симплекс-метод решения задачи без использования метода искусственного базиса.

Задача в каноническом виде:

$$\begin{cases} x_1 + 2x_2 + x_3 = 120 \\ 4x_1 + 2x_2 + x_4 = 240 \\ 4x_1 + 6x_2 - x_5 = 320 \\ x_j \geq 0, \quad j \in \{1, \dots, 5\} \end{cases}$$

$$L(X) = x_1 + 2x_2 + 0x_3 + 0x_4 + 0x_5 \rightarrow \min$$

► Находим какое-нибудь неотрицательное базисное решение:

$$\begin{pmatrix} 1 & 2 & 1 & 0 & 0 & 120 \\ 4 & 2 & 0 & 1 & 0 & 240 \\ 4 & 6 & 0 & 0 & -1 & 320 \end{pmatrix} \sim \begin{pmatrix} 1 & 2 & 1 & 0 & 0 & 120 \\ 0 & 6 & 4 & -1 & 0 & 240 \\ 0 & 2 & 4 & 0 & 1 & 160 \end{pmatrix} \sim \begin{pmatrix} 3 & 0 & -1 & 1 & 0 & 120 \\ 0 & 6 & 4 & -1 & 0 & 240 \\ 0 & 0 & 8 & 1 & 3 & 240 \end{pmatrix} \sim$$

$$\sim \begin{pmatrix} 1 & 0 & -1/3 & 1/3 & 0 & 40 \\ 0 & 1 & 2/3 & -1/6 & 0 & 40 \\ 0 & 0 & 8/3 & 1/3 & 1 & 80 \end{pmatrix}$$

Далее решение продолжаем в симплекс-таблицах:

базис	$c^B$	1	2	0	0	0	$b_i$	$\theta_i$	комментарий
		$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_4$	$x_5$			
$x_1$	1	1	0	-1/3	1/3	0	40		
$x_2$	2	0	1	2/3	-1/6	0	40	$40:(2/3)=60$	
$x_5$	0	0	0	8/3	1/3	1	80	$80:(8/3)=30$	$\times \begin{pmatrix} 1 \\ 8 \end{pmatrix}_1 \begin{pmatrix} -1 \\ 4 \end{pmatrix}_2$
		0	0	1	0	0	120		таблица №0

Опорный план:

$$x^{(0)} = (40; 40; 0; 0; 0; 80)$$

$$L^{(0)} = 1 \cdot 40 + 2 \cdot 40 + 0 \cdot 0 + 0 \cdot 0 + 0 \cdot 80 = 120$$

Проверим полученный опорный план на оптимальность; вычисляем индексы:

$$\Delta_3 = \begin{pmatrix} 1 \\ 2 \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} -1/3 \\ 2/3 \\ 8/3 \end{pmatrix} - 0 = 1 \quad \Delta_4 = \begin{pmatrix} 1 \\ 2 \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} 1/3 \\ -1/6 \\ 1/3 \end{pmatrix} - 0 = 0$$

► В строке индексов положительная оценка, следовательно, опорный план не оптимален. Переходим к новому опорному плану.

базис	$c^B$	1	2	0	0	0	$b_i$	$\theta_i$	комментарий
		$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_4$	$x_5$			
$x_1$	1	1	0	0	3/8	1/8	50		
$x_2$	2	0	1	0	-1/4	-1/4	20		
$x_3$	0	0	0	1	1/8	3/8	30		
		0	0	0	-1/8	-3/8	90		таблица №1

Опорный план:

$$x^{(1)} = (50; 20; 30; 0; 0; 0)$$

$$L^{(1)} = 1 \cdot 50 + 2 \cdot 20 + 0 \cdot 30 + 0 \cdot 0 + 0 \cdot 0 = 90$$

Проверим полученный опорный план на оптимальность; вычисляем индексы:

$$\Delta_4 = \begin{pmatrix} 1 \\ 2 \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} 3/8 \\ -1/4 \\ 1/8 \end{pmatrix} - 0 = -\frac{1}{8} \quad \Delta_5 = \begin{pmatrix} 1 \\ 2 \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} 1/8 \\ -1/4 \\ 3/8 \end{pmatrix} - 0 = -\frac{3}{8}$$

► Опорный план, составленный по последней симплекс-таблице, является **оптимальным**, т.к. оценки в строке индексов все неположительны.

Найдено решение, оптимальное с точки зрения минимизации целевой функции в имеющихся условиях:

$$x_1 = 50 \quad (\text{план производства изделия } A, \text{ ед.})$$

$$x_2 = 20 \quad (\text{план производства изделия } B, \text{ ед.})$$

при этом

$$L(50; 20) = 90 \quad (\text{минимально возможная загрузка оборудования 1-го типа при данных условиях, ч})$$

Прибыль от реализации произведённых изделий составит  $50 \cdot 4 + 20 \cdot 6 = 320$  руб.

**Ответ:** 50 - план производства изделия  $A$  (ед.),  
 20 - план производства изделия  $B$  (ед.);  
 90 - загрузка оборудования 1-го типа (ч);  
 320 - прибыль при выполненном плане (руб.).

Найдём геометрически наименьшее значение линейной функции  $L(X) = x_1 + 2x_2$  в области, заданной системой неравенств

$$\begin{cases} x_1 + 2x_2 \leq 120 \\ 4x_1 + 2x_2 \leq 240 \\ 4x_1 + 6x_2 \geq 320 \\ x_j \geq 0, \quad j \in \{1, 2\} \end{cases}$$

или

$$\begin{cases} x_1 + 2x_2 \leq 120 \\ 2x_1 + x_2 \leq 120 \\ 2x_1 + 3x_2 \geq 160 \\ x_j \geq 0, \quad j \in \{1, 2\} \end{cases}$$

Область  $G$  допустимых решений есть пересечение полуплоскостей (в скобках - уравнения их границ):

$$x_2 \leq -\frac{1}{2}x_1 + 60 \quad \left( x_2 = -\frac{1}{2}x_1 + 60 \right) \quad (1)$$

$$x_2 \leq -2x_1 + 120 \quad \left( x_2 = -2x_1 + 120 \right) \quad (2)$$

$$x_2 \geq -\frac{2}{3}x_1 + \frac{160}{3} \quad \left( x_2 = -\frac{2}{3}x_1 + \frac{160}{3} \right) \quad (3)$$

$$x_1 \geq 0 \quad (x_1 = 0) \quad (4)$$

$$x_2 \geq 0 \quad (x_2 = 0) \quad (5)$$

Прямая 1:

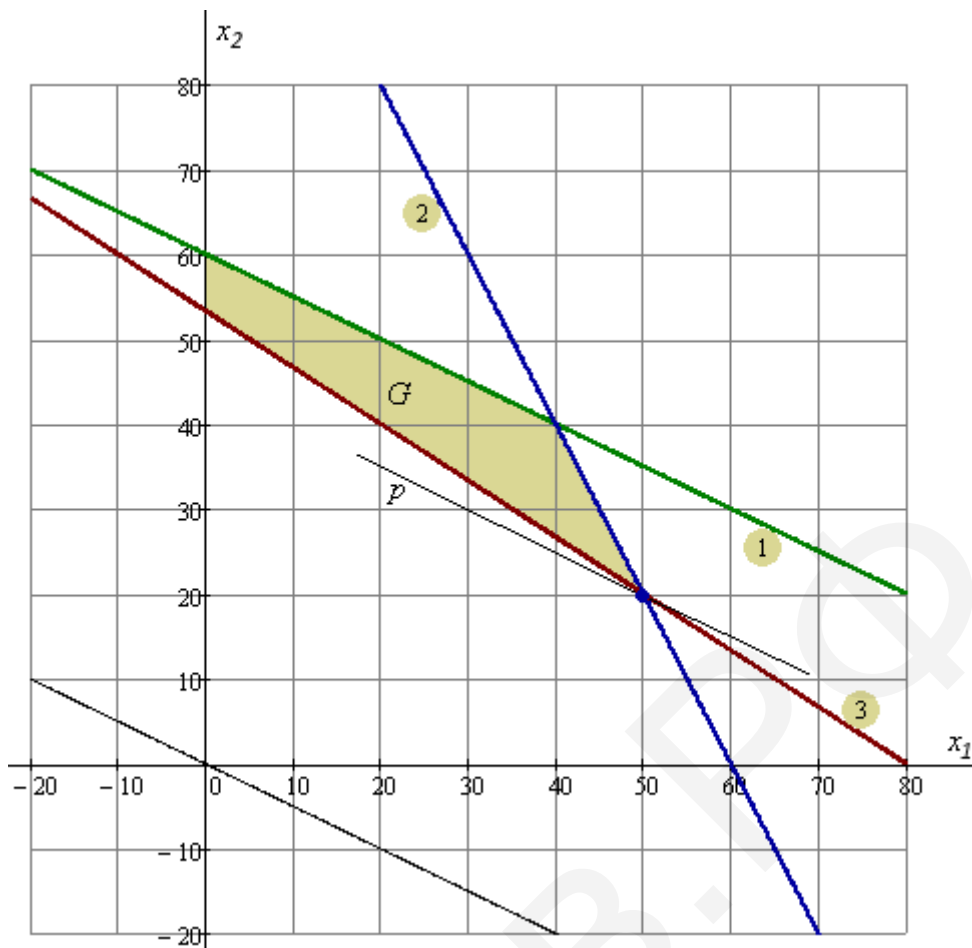
$x_1$	0	40
$x_2$	60	40

Прямая 2:

$x_1$	30	50
$x_2$	60	20

Прямая 3:

$x_1$	20	50
$x_2$	40	20



Запишем её уравнение нулевой линии уровня целевой функции  $L(X) = x_1 + 2x_2$  в виде  $x_2 = -\frac{1}{2}x_1$  и построим по точкам (тонкая линия):

$x_1$	0	20
$x_2$	0	-10

Передвигая эту прямую параллельно самой себе (по направлению  $\vec{n} = \text{grad } L(X) = (1; 2)$ ), зафиксируем её крайнее положение  $p$ . Это нижняя опорная прямая для области  $G$ .

Наименьшее значение  $L(x_1; x_2)$  в области  $G$  определится пересечением прямых  $a_2$  и  $a_3$ :

$$\begin{cases} x_2 = -2x_1 + 120 \\ x_2 = -\frac{2}{3}x_1 + \frac{160}{3} \end{cases} \Rightarrow \begin{cases} x_1 = 50 \\ x_2 = 20 \end{cases}$$

$L(50; 20) = 90$  - наименьшее значение целевой функции в области  $G$ .

**Ответ:** 50 - план производства изделия  $A$  (ед.),  
20 - план производства изделия  $B$  (ед.);  
90 - загрузка оборудования 1-го типа (ч).

Решение задачи в Mathcad 14:

$$\begin{aligned}x_1 &:= 1 & x_2 &:= 1 \\L(x_1, x_2) &:= x_1 + 2x_2 \\ \text{Given} \\ x_1 + 2x_2 &\leq 120 \\ 4x_1 + 2x_2 &\leq 240 \\ 4x_1 + 6x_2 &\geq 320 \\ x_1 &\geq 0 & x_2 &\geq 0 \\ y &:= \text{Minimize}(L, x_1, x_2) \\ y &= \begin{pmatrix} 50 \\ 20 \end{pmatrix} & L(y_0, y_1) &= 90\end{aligned}$$

2) Перед проектировщиком автомобиля поставлена задача сконструировать дешёвый кузов, используя листовой металл, стекло и пластмассу, стоимость которых соответственно составляет 25, 20, 40 р./м<sup>2</sup>; причём масса 1 м<sup>2</sup> листового металла, стекла и пластмассы равна соответственно 10, 15, 3 кг. Совместная общая поверхность кузова вместе с дверями и окнами должна составлять 14 м<sup>2</sup>; из них не менее 4 м<sup>2</sup> и не более 5 м<sup>2</sup> следует отвести под стекло. Масса кузова не должна превышать 150 кг. Сколько листового металла, стекла и пластмассы должен использовать наилучший план ?

#### Построение математической модели задачи.

Задача заключается в таком распределении площади  $X = \{x_1; x_2; x_3\}$  на каждый вид материала, чтобы общая стоимость материала была минимальна. Здесь  $x_1$  (м<sup>2</sup>) - расход металла;

$x_2$  (м<sup>2</sup>) - расход стекла;

$x_3$  (м<sup>2</sup>) - расход пластмассы.

Система, описывающая условия задачи, имеет вид:

$$\begin{cases} 10x_1 + 15x_2 + 3x_3 \leq 150 \\ x_1 + x_2 + x_3 = 14 \\ 4 \leq x_2 \leq 5 \\ x_j \geq 0, \quad j \in \{1, \dots, 3\} \end{cases}$$
$$L(X) = 25x_1 + 20x_2 + 40x_3 \rightarrow \min$$

#### Симплекс-метод решения задачи.

Симплексный метод применяется при решении задач линейного программирования, заданных в канонической форме.

Задачу линейного программирования будем считать приведённой к каноническому виду, если:

- система ограничений содержит только равенства;
- правые части системы ограничений неотрицательны.



► Приведём задачу к каноническому виду:

$$\begin{cases} 10x_1 + 15x_2 + 3x_3 + x_4 = 150 \\ x_1 + x_2 + x_3 = 14 \\ x_2 - x_5 = 4 \\ x_2 + x_6 = 5 \\ x_j \geq 0, \quad j \in \{1, \dots, 6\} \end{cases}$$

$$L(X) = 25x_1 + 20x_2 + 40x_3 + 0x_4 + 0x_5 + 0x_6 \rightarrow \min$$

Задача не имеет начального опорного решения с базисом из единичных векторов. Применяя [метод искусственного базиса](#), составляем расширенную задачу. В левые части уравнений системы ограничений вводим неотрицательные искусственные переменные  $x_7, x_8$  с коэффициентом +1. Данная задача - задача на нахождение минимума, поэтому эти переменные в целевую функцию вводятся с коэффициентом +M (предполагаем  $M \gg 1$ ):

$$\begin{cases} 10x_1 + 15x_2 + 3x_3 + x_4 = 150 \\ x_1 + x_2 + x_3 + x_7 = 14 \\ x_2 - x_5 + x_8 = 4 \\ x_2 + x_6 = 5 \\ x_j \geq 0, \quad j \in \{1, \dots, 8\} \end{cases}$$

$$L(X) = 25x_1 + 20x_2 + 40x_3 + Mx_7 + Mx_8 \rightarrow \min$$

► Сведём данные в 1-й блок таблицы Гаусса (в столбце  $c^B$  стоят коэффициенты базисных переменных целевой функции):

ба- зис	$c^B$	25	20	40	0	0	0	M	M	$b_i$	$\theta_i$	комментарий
		$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_4$	$x_5$	$x_6$	$x_7$	$x_8$			
$x_4$	0	10	15	3	1	0	0	0	0	150	10	
$x_7$	M	1	1	1	0	0	0	1	0	14	14	
$x_8$	M	0	1	0	0	-1	0	0	1	4	4	$\times(-15)_1(-1)_2(-1)_4$
$x_6$	0	0	1	0	0	0	1	0	0	5	5	
		M-25	2M-20	M-40	0	-M	0	0	0	18M		таблица №0

Первоначально базисными переменными являются переменные  $x_4, x_6, x_7, x_8$  и начальное опорное решение:

$$x^{(0)} = (0; 0; 0; 150; 0; 5; 14; 4)$$

$$L^{(0)} = 25 \cdot 0 + 20 \cdot 0 + 40 \cdot 0 + 0 \cdot 150 + 0 \cdot 0 + 0 \cdot 5 + M \cdot 14 + M \cdot 4 = 18M$$

Проверим полученный опорный план на оптимальность; для этого вычислим индексы:

$$\Delta_1 = \begin{pmatrix} 0 \\ M \\ M \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} 10 \\ 1 \\ 0 \\ 0 \end{pmatrix} - 25 = M - 25 \quad \Delta_2 = \begin{pmatrix} 0 \\ M \\ M \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} 15 \\ 1 \\ 1 \\ 1 \end{pmatrix} - 20 = 2M - 20$$

$$\Delta_3 = \begin{pmatrix} 0 \\ M \\ M \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} 3 \\ 1 \\ 0 \\ 0 \end{pmatrix} - 40 = M - 40$$

$$\Delta_5 = \begin{pmatrix} 0 \\ M \\ M \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} 0 \\ 0 \\ -1 \\ 0 \end{pmatrix} - 0 = -M$$

Здесь возможны три случая (если задача на **минимум** целевой функции):

- все оценки в индексной строке неположительны - значит полученный план оптимален;
- среди оценок есть хотя бы одна положительная, и в столбце над ней есть хотя бы один положительный коэффициент - план неоптимален, возможно его улучшение;
- среди оценок есть хотя бы одна положительная, и в столбце над ней нет ни одного положительного коэффициента - целевая функция не ограничена сверху, оптимального плана не существует.

► Поскольку в строке индексов есть положительные оценки, то опорный план не оптимален. Переходим к новому опорному плану, т.е. изменим базис.

Поскольку решаемая задача - задача на минимум, то ведущий столбец  $\alpha$  определяется по наибольшей из оценок в строке индексов и указывает, какая переменная будет вводиться в новый базис. В данном случае ведущий столбец  $\alpha = 2$  и в новый базис вводится переменная  $x_2$ .

Ведущая строка  $\beta$  определится по наименьшей величине  $\theta_i$  и указывает, какая базисная переменная выводится из базиса. В данном случае ведущая строка  $\beta = 3$  ( $4 : 1 = 4$ ) и из базиса выводится переменная  $x_8$ .

#### Замечания.

- Если  $a_{i\alpha} \leq 0$ , то  $\theta_i$  не вычисляется.
- При вычислении  $\theta_i$  может получиться так, что минимум отношения окажется одинаковым для нескольких

номеров  $i$ , т.е. сразу несколько строк таблицы могут быть разрешающими. Если выбирать ведущую строку произвольно, то это может привести к закликиванию алгоритма симплекс-метода (вырожденный случай). Чтобы избежать этого, **рекомендуется** этот выбор осуществлять по определённому правилу, например: для данных строк таблицы вычисляются отношения  $a_{i1}/a_{i\alpha}$ , начиная по порядку с  $i = 1$ , и находится строка, для которой это отношение является минимальным (по величине). Если такая строка единственная, то её считают разрешающей. В противном случае вычисляются следующие отношения  $a_{i2}/a_{i\alpha}$  и т.д. В результате получим единственную разрешающую строку.

Переходим к новому базису и составляем для него симплекс-таблицу. Переход от одного блока таблицы к другому осуществляем элементарными преобразованиями Гаусса над строками.

ба- зис	$c^B$	25	20	40	0	0	0	M	M	$b_i$	$\theta_i$	комментарий
		$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_4$	$x_5$	$x_6$	$x_7$	$x_8$			
$x_4$	0	10	0	3	1	15	0	0	-15	90	6	
$x_7$	M	1	0	1	0	1	0	1	-1	10	10	
$x_2$	20	0	1	0	0	-1	0	0	1	4		
$x_6$	0	0	0	0	0	1	1	0	-1	1	1	$\times (-15)_1 (-1)_2 (1)_3$
		M-25	0	M-40	0	M-20	0	0	20-2M	80+10M		таблица №1

В результате преобразований на месте ведущего столбца новой симплекс-таблицы получен единичный столбец.

Построим новый опорный план:

$$x^{(1)} = (0; 4; 0; 90; 0; 1; 10; 0)$$

$$L^{(1)} = 25 \cdot 0 + 20 \cdot 4 + 40 \cdot 0 + 0 \cdot 90 + 0 \cdot 0 + 0 \cdot 1 + M \cdot 10 + M \cdot 0 = 80 + 10M$$

Проверим полученный опорный план на оптимальность; вычисляем индексы:

$$\Delta_1 = \begin{pmatrix} 0 \\ M \\ 20 \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} 10 \\ 1 \\ 0 \\ 0 \end{pmatrix} - 25 = M - 25$$

$$\Delta_3 = \begin{pmatrix} 0 \\ M \\ 20 \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} 3 \\ 1 \\ 0 \\ 0 \end{pmatrix} - 40 = M - 40$$

$$\Delta_5 = \begin{pmatrix} 0 \\ M \\ 20 \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} 15 \\ 1 \\ -1 \\ 1 \end{pmatrix} - 0 = M - 20$$

$$\Delta_8 = \begin{pmatrix} 0 \\ M \\ 20 \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} -15 \\ -1 \\ 1 \\ -1 \end{pmatrix} - M = 20 - 2M$$

► Поскольку в строке индексов есть положительные оценки, то опорный план не оптимален. Переходим к новому опорному плану.

Сейчас ведущий столбец  $\alpha = 5$ , а ведущая строка  $\beta = 4$  ( $1:1 = 1$ ).

ба- зис	$c^B$	25	20	40	0	0	0	M	M	$b_i$	$\theta_i$	комментарий
		$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_4$	$x_5$	$x_6$	$x_7$	$x_8$			
$x_4$	0	10	0	3	1	0	-15	0	0	75	7,5	$\times \left(-\frac{1}{10}\right)_2 (0)_3 (0)_4$
$x_7$	M	1	0	1	0	0	-1	1	0	9	9	
$x_2$	20	0	1	0	0	0	1	0	0	5		
$x_5$	0	0	0	0	0	1	1	0	-1	1		
		M-25	0	M-40	0	0	20-M	0	-M	100+9M		таблица №2

Новый опорный план:

$$x^{(2)} = (0; 5; 0; 75; 1; 0; 9; 0)$$

$$L^{(2)} = 25 \cdot 0 + 20 \cdot 5 + 40 \cdot 0 + 0 \cdot 75 + 0 \cdot 1 + 0 \cdot 0 + M \cdot 9 + M \cdot 0 = 100 + 9M$$

Проверим полученный опорный план на оптимальность; вычисляем индексы:

$$\Delta_1 = \begin{pmatrix} 0 \\ M \\ 20 \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} 10 \\ 1 \\ 0 \\ 0 \end{pmatrix} - 25 = M - 25$$

$$\Delta_3 = \begin{pmatrix} 0 \\ M \\ 20 \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} 3 \\ 1 \\ 0 \\ 0 \end{pmatrix} - 40 = M - 40$$

$$\Delta_6 = \begin{pmatrix} 0 \\ M \\ 20 \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} -15 \\ -1 \\ 1 \\ 1 \end{pmatrix} - 0 = 20 - M$$

$$\Delta_8 = \begin{pmatrix} 0 \\ M \\ 20 \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} 0 \\ 0 \\ 0 \\ -1 \end{pmatrix} - M = -M$$

► В строке индексов есть положительные оценки, следовательно, опорный план неоптимален; переходим к новому опорному плану.

ба- зис	$c^B$	25	20	40	0	0	0	M	M	$b_i$	$\theta_i$	комментарий
		$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_4$	$x_5$	$x_6$	$x_7$	$x_8$			
$x_1$	25	1	0	3/10	1/10	0	-3/2	0	0	7,5	25	
$x_7$	M	0	0	7/10	-1/10	0	1/2	1	0	1,5	2	$\times \left(-\frac{3}{7}\right)_1 (0)_3 (0)_4$
$x_2$	20	0	1	0	0	0	1	0	0	5		
$x_5$	0	0	0	0	0	1	1	0	-1	1		
		0	0	0,7M	<0	0	0,5M	0	<0	287,5+1,5M		таблица №3

Новый опорный план:

$$x^{(3)} = (7,5; 5; 0; 0; 1; 0; 1,5; 0)$$

$$L^{(3)} = 25 \cdot 7,5 + 20 \cdot 5 + 40 \cdot 0 + 0 \cdot 0 + 0 \cdot 1 + 0 \cdot 0 + M \cdot 1,5 + M \cdot 0 = 287,5 + 1,5M$$

$$\Delta_3 = \begin{pmatrix} 25 \\ M \\ 20 \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} 3/10 \\ 7/10 \\ 0 \\ 0 \end{pmatrix} - 40 = -\frac{65}{2} + \frac{7}{10}M$$

$$\Delta_4 = \begin{pmatrix} 25 \\ M \\ 20 \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} 1/10 \\ -1/10 \\ 0 \\ 0 \end{pmatrix} - 0 = \frac{5}{2} - \frac{1}{10}M$$

$$\Delta_6 = \begin{pmatrix} 25 \\ M \\ 20 \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} -3/2 \\ 1/2 \\ 1 \\ 1 \end{pmatrix} - 0 = -\frac{35}{2} + \frac{1}{2}M$$

$$\Delta_8 = \begin{pmatrix} 25 \\ M \\ 20 \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} 0 \\ 0 \\ 0 \\ -1 \end{pmatrix} - M = -M$$

► План неоптимален; переходим к новому опорному плану.

ба- зис	$c^B$	25	20	40	0	0	0	M	M	$b_i$	$\theta_i$	комментарий
		$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_4$	$x_5$	$x_6$	$x_7$	$x_8$			
$x_1$	25	1	0	0	1/7	0	-12/7	-3/7	0	48/7		
$x_3$	40	0	0	1	-1/7	0	5/7	10/7	0	15/7	3	$\times (-10)_2 (0)_3 (0)_4$
$x_2$	20	0	1	0	0	0	1	0	0	5	5	
$x_5$	0	0	0	0	0	1	1	0	-1	1	1	
		0	0	0	<0	0	40/7	<0	<0	2500/7		таблица №4

Новый опорный план:

$$x^{(4)} = \left(\frac{48}{7}; 5; \frac{15}{7}; 0; 1; 0; 0; 0\right)$$

$$L^{(4)} = 25 \cdot \frac{48}{7} + 20 \cdot 5 + 40 \cdot \frac{15}{7} + 0 \cdot 0 + 0 \cdot 1 + 0 \cdot 0 + M \cdot 0 + M \cdot 0 = \frac{2500}{7} = 357 \frac{1}{7}$$

$$\Delta_4 = \begin{pmatrix} 25 \\ 40 \\ 20 \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} 4/5 \\ -1/7 \\ 0 \\ 0 \end{pmatrix} - 40 = -\frac{180}{7}$$

$$\Delta_6 = \begin{pmatrix} 25 \\ 40 \\ 20 \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} -12/7 \\ 5/7 \\ 1 \\ 1 \end{pmatrix} - 0 = \frac{40}{7}$$

$$\Delta_7 = \begin{pmatrix} 25 \\ 40 \\ 20 \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} -3/7 \\ 10/7 \\ 0 \\ 0 \end{pmatrix} - M = \frac{325}{7} - M \quad \Delta_8 = \begin{pmatrix} 25 \\ 40 \\ 20 \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} 0 \\ 0 \\ 0 \\ -1 \end{pmatrix} - M = -M$$

► План неоптимален; переходим к новому опорному плану.

ба- зис	$c^B$	25	20	40	0	0	0	M	M	$b_i$	$\theta_i$	комментарий
		$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_4$	$x_5$	$x_6$	$x_7$	$x_8$			
$x_1$	25	1	0	0	1/7	12/7	0	-3/7	-12/7	60/7		
$x_3$	40	0	0	1	-1/7	-5/7	0	10/7	5/7	10/7		
$x_2$	20	0	1	0	0	-1	0	0	1	4		
$x_6$	0	0	0	0	0	1	1	0	-1	1		
		0	0	0	<0	0	<0	<0	<0	2460/7		таблица №5

$$x^{(5)} = \left( \frac{60}{7}; 4; \frac{10}{7}; 0; 0; 1; 0; 0 \right)$$

$$L^{(5)} = 25 \cdot \frac{60}{7} + 20 \cdot 4 + 40 \cdot \frac{10}{7} + 0 \cdot 0 + 0 \cdot 0 + 0 \cdot 1 + M \cdot 0 + M \cdot 0 = \frac{2460}{7} = 351 \frac{3}{7}$$

$$\Delta_4 = \begin{pmatrix} 25 \\ 40 \\ 20 \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} 1/7 \\ -1/7 \\ 0 \\ 0 \end{pmatrix} - 0 = -\frac{15}{7}$$

$$\Delta_5 = \begin{pmatrix} 25 \\ 40 \\ 20 \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} 12/7 \\ -5/7 \\ -1 \\ 1 \end{pmatrix} - 0 = -\frac{40}{7}$$

$$\Delta_7 = \begin{pmatrix} 25 \\ 40 \\ 20 \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} -3/7 \\ 10/7 \\ 0 \\ 0 \end{pmatrix} - M = \frac{325}{7} - M$$

$$\Delta_8 = \begin{pmatrix} 25 \\ 40 \\ 20 \\ 0 \end{pmatrix}^T \cdot \begin{pmatrix} -12/7 \\ 5/7 \\ 1 \\ -1 \end{pmatrix} - M = \frac{40}{7} - M$$

► Опорный план, составленный по последней симплекс-таблице, является **оптимальным**, т.к. оценки в строке индексов все неположительны. При этом заметим, и это важно, что искусственные переменные равны нулю.

Если в результате решения задачи с искусственным базисом ( $M$ -задачи):

- получено оптимальное решение, в котором все искусственные переменные равны нулю, то исходная задача также имеет оптимальное решение, которое получается из оптимального решения  $M$ -задачи путём отбрасывания всех искусственных переменных;
- получено оптимальное решение, в котором хотя бы одна из искусственных переменных не равна нулю, то исходная задача решений не имеет (ввиду несовместности системы ограничений);
- установлено, что  $M$ -задача решений не имеет, то исходная задача также решений не имеет (ввиду неограниченности целевой функции).

Итак, найдено решение, оптимальное с точки зрения минимальных затрат на материалы

$$x_1 = 8 \frac{4}{7} \quad (\text{планируемый расход металла, м}^2);$$

$$x_2 = 4 \quad (\text{планируемый расход стекла, м}^2);$$

$$x_3 = 1 \frac{3}{7} \quad (\text{планируемый расход пластмассы, м}^2);$$

при этом

$$L(X) = 351 \frac{3}{7} \quad (\text{минимально возможная стоимость материалов для одного автомобиля, р.)}$$

Можно получить сразу готовое решение, чтобы убедиться в правильности сделанных вручную вычислений.

Решение задачи в Mathcad 14:

$$\begin{aligned} \text{ORIGIN} &:= 1 \\ c &:= \begin{pmatrix} 25 \\ 20 \\ 40 \end{pmatrix} \quad x := \begin{pmatrix} 1 \\ 1 \\ 1 \end{pmatrix} \quad L(x) := c \cdot x \\ \text{Given} \\ 10 \cdot x_1 + 15 \cdot x_2 + 3 \cdot x_3 &\leq 150 \\ x_1 + x_2 + x_3 &= 14 \\ 4 \leq x_2 &\leq 5 \\ x &\geq 0 \\ y := \text{Minimize}(L, x) \quad y &= \begin{pmatrix} 8 \frac{4}{7} \\ 4 \\ 1 \frac{3}{7} \end{pmatrix} \quad L(y) = 351 \frac{3}{7} \end{aligned}$$

Но можно избавить себя от большей части рутинных вычислений и легко получить все промежуточные таблицы Гаусса. Вручную записывается только исходная матрица  $A$ ; все последующие вычисляются автоматически - вам необходимо только правильно указывать разрешающий элемент для очередного преобразования. Для этого на каждом шаге вычисляем вручную лишь величины  $\theta_i$ . Преобразование Жордана-Гаусса выполняется подпрограммой  $JG(M, a, b)$ .

$$\begin{aligned} \text{ORIGIN} &:= 1 \\ JG(M, a, b) &:= \begin{array}{l} \text{for } i \in 1.. \text{rows}(M) \\ \quad \text{for } j \in 1.. \text{cols}(M) \\ \quad \quad \left| \begin{array}{l} N_{i,j} \leftarrow \frac{M_{i,j}}{M_{a,b}} \quad \text{if } i = a \\ N_{i,j} \leftarrow M_{i,j} - \frac{M_{i,b} \cdot M_{a,j}}{M_{a,b}} \quad \text{otherwise} \end{array} \right. \\ \quad \quad N \end{array} \end{aligned}$$

функция, выполняющая преобразование Жордана-Гаусса относительно указанного элемента (a,b) матрицы M.  
(a - номер строки, считая с 1;  
b - номер столбца, считая с 1)

$$\begin{aligned}
0) \quad A &:= \begin{pmatrix} 10 & 15 & 3 & 1 & 0 & 0 & 0 & 0 & 150 \\ 1 & 1 & 1 & 0 & 0 & 0 & 1 & 0 & 14 \\ 0 & \mathbf{1} & 0 & 0 & -1 & 0 & 0 & 1 & 4 \\ 0 & 1 & 0 & 0 & 0 & 0 & 1 & 0 & 5 \\ M-25 & 2M-20 & M-40 & 0 & -M & 0 & 0 & 0 & 18M \end{pmatrix} \\
1) \quad A &:= JG(A, 3, 2) \rightarrow \begin{pmatrix} 10 & 0 & 3 & 1 & 15 & 0 & 0 & -15 & 90 \\ 1 & 0 & 1 & 0 & 1 & 0 & 1 & -1 & 10 \\ 0 & 1 & 0 & 0 & -1 & 0 & 0 & 1 & 4 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & \mathbf{1} & 1 & 0 & -1 & 1 \\ M-25 & 0 & M-40 & 0 & M-20 & 0 & 0 & 20-2 \cdot M & 10 \cdot M + 80 \end{pmatrix} \\
2) \quad A &:= JG(A, 4, 5) \rightarrow \begin{pmatrix} \mathbf{10} & 0 & 3 & 1 & 0 & -15 & 0 & 0 & 75 \\ 1 & 0 & 1 & 0 & 0 & -1 & 1 & 0 & 9 \\ 0 & 1 & 0 & 0 & 0 & 1 & 0 & 0 & 5 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 1 & 1 & 0 & -1 & 1 \\ M-25 & 0 & M-40 & 0 & 0 & 20-M & 0 & -M & 9 \cdot M + 100 \end{pmatrix} \\
3) \quad A &:= JG(A, 1, 1) \rightarrow \begin{pmatrix} 1 & 0 & \frac{3}{10} & \frac{1}{10} & 0 & -\frac{3}{2} & 0 & 0 & \frac{15}{2} \\ 0 & 0 & \mathbf{\frac{7}{10}} & -\frac{1}{10} & 0 & \frac{1}{2} & 1 & 0 & \frac{3}{2} \\ 0 & 1 & 0 & 0 & 0 & 1 & 0 & 0 & 5 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 1 & 1 & 0 & -1 & 1 \\ 0 & 0 & \frac{7 \cdot M}{10} - \frac{65}{2} & \frac{5}{2} - \frac{M}{10} & 0 & \frac{M}{2} - \frac{35}{2} & 0 & -M & \frac{3 \cdot M}{2} + \frac{575}{2} \end{pmatrix} \\
4) \quad A &:= JG(A, 2, 3) \rightarrow \begin{pmatrix} 1 & 0 & 0 & \frac{1}{7} & 0 & -\frac{12}{7} & -\frac{3}{7} & 0 & \frac{48}{7} \\ 0 & 0 & 1 & -\frac{1}{7} & 0 & \frac{5}{7} & \frac{10}{7} & 0 & \frac{15}{7} \\ 0 & 1 & 0 & 0 & 0 & 1 & 0 & 0 & 5 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 1 & \mathbf{1} & 0 & -1 & 1 \\ 0 & 0 & 0 & -\frac{15}{7} & 0 & \frac{40}{7} & \frac{325}{7} - M & -M & \frac{2500}{7} \end{pmatrix} \\
5) \quad A &:= JG(A, 4, 6) \rightarrow \begin{pmatrix} 1 & 0 & 0 & \frac{1}{7} & \frac{12}{7} & 0 & -\frac{3}{7} & -\frac{12}{7} & \frac{60}{7} \\ 0 & 0 & 1 & -\frac{1}{7} & -\frac{5}{7} & 0 & \frac{10}{7} & \frac{5}{7} & \frac{10}{7} \\ 0 & 1 & 0 & 0 & -1 & 0 & 0 & 1 & 4 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 1 & 1 & 0 & -1 & 1 \\ 0 & 0 & 0 & -\frac{15}{7} & -\frac{40}{7} & 0 & \frac{325}{7} - M & \frac{40}{7} - M & \frac{2460}{7} \end{pmatrix}
\end{aligned}$$

*Литература:*

- 1) Тюлюкин В.А. "Исследование операций", методичка УрГЭУ (Екатеринбург), 2002, стр. 21;
- 2) Ермаков В.И. "Общий курс высшей математики для экономистов", 2007, стр. 551;
- 3) Плотников А.Д. "Математическое программирование", 2006, стр. 81;
- 4) Охорзин В.А. "Оптимизация экономических систем. Примеры и алгоритмы в среде Mathcad 12", 2005, стр. 19.